

Ministère de la Communauté française

Administration générale de
l'Enseignement et de la Recherche
scientifique.

Direction générale de l'Enseignement
non obligatoire et de la Recherche
scientifique.

Service de l'enseignement
de promotion sociale.

1010 Bruxelles , le 21 Sep 98
Boulevard Pachéco, 19, Bte 0
02 / 210.58.52

Monsieur Jacques Lefere
Administrateur délégué
CPEONS

Rue des Halles, 13
1000 Bruxelles

Ref.: YD / Dossier pédagogique 2442

Objet : Dossiers pédagogiques de Régime 1

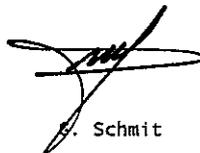
----- Unité de formation : COMMANDE NUMERIQUE NIVEAU MOYEN
Classement : ENSEIGNEMENT SECONDAIRE SUPERIEUR DE
 TRANSITION
Code Référence : 235203U21C1
Domaine : 205 Industrie-SE:electricité,ferronnerie,électronique...

Monsieur l'Administrateur Délégué,

J'ai l'honneur de vous faire parvenir en retour, avec accord provisoire, le dossier
pédagogique relatif à l'unité de formation mentionnée sous rubrique.

Veillez agréer, Monsieur l'Administrateur Délégué, l'assurance de ma considération distinguée.

Le Directeur général adjoint,



E. Schmit

Toute demande de renseignements relative à l'objet de la présente peut être obtenue auprès de
Mme Steels (02/210.58.42) ou Mr Dejardin (02/210.58.42)

ENSEIGNEMENT DE PROMOTION SOCIALE - REGIME 1

DOCUMENT 8 bis

DOSSIER PEDAGOGIQUE

UNITE DE FORMATION

1. La présente demande émane du réseau :

- (1) Communauté française
- (1) Provincial et communal
- (1) Libre confessionnel
- (1) Libre non confessionnel

Identité du responsable pour le réseau : *J. Lefere* Date et signature : (2) *25.08.98.*
administrateur de l'épse'

2. Intitulé de l'unité de formation : (2)
COMMANDE NUMERIQUE NIVEAU MOYEN

CODE DE L'U.F. (3) <i>235203021C1</i>	CODE DU DOMAINE DE FORMATION (4) <i>205</i>
---------------------------------------	---

- 3. Finalités de l'unité de formation :** Reprises en annexe n° 1 de 1 page(s) (2)
- 4. Capacités préalables requises :** Reprises en annexe n° 2 de 1 page(s) (2)
- 5. Classement de l'unité de formation :**

- (1) Enseignement secondaire de : (1) transition (1) qualification
- Du degré : (1) inférieur (1) supérieur
- (1) Enseignement supérieur de type court (1) Enseignement supérieur de type long

Pour le classement de l'unité de formation de l'enseignement supérieur			
Proposition de classement	(1)	Classement du Conseil supérieur	(1)
Technique	<input type="checkbox"/>	Technique	<input type="checkbox"/>
Economique	<input type="checkbox"/>	Economique	<input type="checkbox"/>
Paramédical	<input type="checkbox"/>	Paramédical	<input type="checkbox"/>
Social	<input type="checkbox"/>	Social	<input type="checkbox"/>
Pédagogique	<input type="checkbox"/>	Pédagogique	<input type="checkbox"/>
Agricole	<input type="checkbox"/>	Agricole	<input type="checkbox"/>

Date de l'accord du Conseil supérieur :

Signature du Président du Conseil supérieur :

- 6. Caractère occupationnel :** (1) oui (1) non
- 7. Constitution des groupes ou regroupement :** Repris en annexe n° 3 de 1 page(s) (2)
- 8. Programme du (des) cours :** Repris en annexe n° 4 de 1 page(s) (2)
- 9. Capacités terminales :** Reprises en annexe n° 5 de 1 page(s) (2)
- 10. Chargé(s) de cours :** Repris en annexe n° 6 de 1 page(s) (2)

-
- (1) Cocher la mention utile
 - (2) A compléter
 - (3) Réservé à l'administration
 - (4) Proposé par le réseau et avalisé par l'inspection

Code de l'unité de formation : (3) 235203U21C1	Code du domaine de formation : (4) 205
---	---

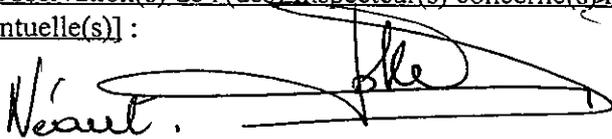
11. Horaire minimum de l'unité de formation :

Horaire minimum :

1. Dénomination du (des) cours (2)	Classement du (des) cours (2) (5)	Code U (2) (6)	Nombre de périodes (2)
Usinage sur machine à commande numérique	PP	C	76
2. Part d'autonomie		P	19
Total des périodes			95

12. Réserve au Service d'inspection :

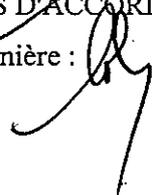
a) Observation(s) de l'(des) Inspecteur(s) concerné(s) relative(s) au dossier pédagogique [annexe(s) éventuelle(s)] :

Néant.  Jacques SOBLET
Inspecteur -
le 29.08.98.

b) Décision de l'Inspecteur coordonnateur relative au dossier pédagogique :

ACCORD PROVISOIRE - PAS D'ACCORD

En cas de décision négative, motivation de cette dernière :

 A. COLLINET
INSP. COORD.

Date : **17 SEP. 1998**

Signature :

(2) A compléter

(3) Réserve à l'administration

(4) Proposé par le réseau et avalisé par l'inspection

(5) Soit CG, CS, CT, CTPP, PP ou CPPM

(6) Soit A, B, C, D, E, F, H, J, K, L, Q, R, S, T - (l'approbation de cette rubrique est réservée à l'administration)

Opérateur en système d'usinage.
U.F. Commande numérique niveau moyen

FINALITES DE L'UNITE DE FORMATION

1. Finalités générales

Conformément à l'article 7 du décret de la Communauté française du 16 avril 1991, cette unité de formation doit:

- concourir à l'épanouissement individuel en promouvant une meilleure insertion professionnelle, sociale, culturelle et scolaire;
- répondre aux besoins et demandes en formation émanant des entreprises, des administrations, de l'enseignement et d'une manière générale de milieux socio-économiques et culturels.

2. Finalités particulières

Cette unité de formation vise à rendre l'étudiant capable:

- d'usiner sur machine à commande numérique.

Opérateur en système d'usinage.
U.F. Commande numérique niveau moyen

CAPACITES PREALABLES REQUISES

1. Capacités

L'étudiant sera capable, à partir d'un plan ou d'un croquis coté et tolérancé:

- d'adapter la cotation pour une utilisation aisée en commande numérique;
- de choisir et positionner les outils au point de référence;
- d'introduire le programme, le stocker et le tester sur simulateur;
- de contrôler le bon déroulement des opérations;
- d'apporter les éventuelles corrections.

2. Titre pouvant en tenir lieu

Attestation de réussite de l'unité de formation:

« COMMANDE NUMERIQUE NIVEAU ELEMENTAIRE.»,
du niveau de l'enseignement secondaire supérieur de Promotion Sociale.

Opérateur en système d'usinage.
U.F. Commande numérique niveau moyen

CONSTITUTION DES GROUPES OU REGROUPEMENT

Il est recommandé de ne pas organiser de groupes comportant plus de deux étudiants par poste de travail.

PROGRAMME

Usinage sur machine à commande numérique

L'étudiant sera capable:

- de choisir les points de référence utiles (origines machine, pièce, programme);
- de programmer en langage ISO les différentes phases d'usinage: sur l'ordinateur, sur le directeur de commande;
- d'appeler le programme et de vérifier son bon déroulement;
- de préréglé et positionner les outils;
- de se positionner au point de référence;
- de procéder à l'usinage;
- de contrôler le bon déroulement des opérations;
- d'appliquer tous les contrôles utiles et apporter les éventuelles corrections;
- de procéder aux changements d'outils;
- de reprendre le travail après une coupure de courant;
- d'interpréter les messages d'erreur et y remédier;
- d'optimiser un programme;
- d'intervenir rapidement et correctement pour l'arrêt d'urgence.

Opérateur en système d'usinage.
U.F. Commande numérique niveau moyen

CAPACITES TERMINALES

Pour atteindre le seuil de réussite, l'étudiant sera capable, à partir d'un plan ou d'un croquis coté et tolérancé :

- de rédiger un programme à commande numérique sur un directeur de commande;
- de monter et de régler les outils et procéder à l'usinage.

Pour la détermination du degré de maîtrise, il sera tenu compte :

- de l'optimisation du programme ;
- du respect des tolérances de fabrication ;
- de la détection des anomalies et des solutions proposées.

Opérateur en système d'usinage.
U.F. Commande numérique niveau moyen

CHARGE(S) DE COURS

Le chargé de cours sera un enseignant.