

Ministère de la Communauté française

Administration générale de
l'Enseignement et de la Recherche
scientifique.

Direction générale de l'Enseignement
non obligatoire et de la Recherche
scientifique.

Service de l'enseignement
de promotion sociale.

1010 Bruxelles , le 21 Sep 98
Boulevard Pachéco, 19, Bte 0
02 / 210.58.52

Monsieur Jacques Lefere
Administrateur délégué
CPEONS

Rue des Halles, 13
1000 Bruxelles

Ref.: YD / Dossier pédagogique 2441

Objet : Dossiers pédagogiques de Régime 1

----- Unité de formation : CONNAISSANCE DES MATERIAUX, TECHNOLOGIE D'USINAGE ET DES
OUTILS DE COUPE NIVEAU MOYEN

Classement : ENSEIGNEMENT SECONDAIRE SUPERIEUR DE
TRANSITION

Code Référence : 236102U21C1

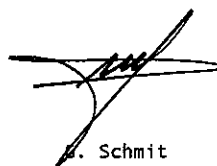
Domaine : 205 Industrie-SE:electricité,ferronnerie,électronique...

Monsieur l'Administrateur Délégué,

J'ai l'honneur de vous faire parvenir en retour, avec accord provisoire, le dossier
pédagogique relatif à l'unité de formation mentionnée sous rubrique.

Veillez agréer, Monsieur l'Administrateur Délégué, l'assurance de ma considération distinguée.

Le Directeur général adjoint,



J. Schmit

Toute demande de renseignements relative à l'objet de la présente peut être obtenue auprès de
Mme Steels(02/210.58.42) ou Mr Dejardin(02/210.58.42)

ENSEIGNEMENT DE PROMOTION SOCIALE - REGIME 1

DOCUMENT 8 bis

DOSSIER PEDAGOGIQUE

UNITE DE FORMATION

1. La présente demande émane du réseau :

- (1) Communauté française
- (1) Provincial et communal
- (1) Libre confessionnel
- (1) Libre non confessionnel

Identité du responsable pour le réseau : *J. Lefevre* Date et signature : (2) *25/08/98*
administrateur de l'épave

2. Intitulé de l'unité de formation : (2)
CONNAISSANCE DES MATERIAUX, TECHNOLOGIE D'USINAGE ET DES OUTILS DE COUPE NIVEAU MOYEN

CODE DE L'U.F. (3) <i>236102021C1</i>	CODE DU DOMAINE DE FORMATION (4) <i>205</i>
---------------------------------------	---

- 3. Finalités de l'unité de formation :** Reprises en annexe n° 1 de 1 page(s) (2)
- 4. Capacités préalables requises :** Reprises en annexe n° 2 de 1 page(s) (2)
- 5. Classement de l'unité de formation :**

- (1) Enseignement secondaire de :
 - (1) transition
 - (1) inférieur
- (1) qualification
- (1) supérieur
- (1) Enseignement supérieur de type court
- (1) Enseignement supérieur de type long

Pour le classement de l'unité de formation de l'enseignement supérieur			
Proposition de classement (1)		Classement du Conseil supérieur (1)	
Technique	<input type="checkbox"/>	Technique	<input type="checkbox"/>
Economique	<input type="checkbox"/>	Economique	<input type="checkbox"/>
Paramédical	<input type="checkbox"/>	Paramédical	<input type="checkbox"/>
Social	<input type="checkbox"/>	Social	<input type="checkbox"/>
Pédagogique	<input type="checkbox"/>	Pédagogique	<input type="checkbox"/>
Agricole	<input type="checkbox"/>	Agricole	<input type="checkbox"/>

Date de l'accord du Conseil supérieur :

Signature du Président du Conseil supérieur :

- 6. Caractère occupationnel :** (1) oui (1) non
- 7. Constitution des groupes ou regroupement :** Repris en annexe n° 3 de 1 page(s) (2)
- 8. Programme du (des) cours :** Repris en annexe n° 4 de 1 page(s) (2)
- 9. Capacités terminales :** Reprises en annexe n° 5 de 1 page(s) (2)
- 10. Chargé(s) de cours :** Repris en annexe n° 6 de 1 page(s) (2)

 (1) Cocher la mention utile
 (2) A compléter
 (3) Réservé à l'administration
 (4) Proposé par le réseau et avalisé par l'inspection

Code de l'unité de formation : (3) 236102021C1	Code du domaine de formation : (4) 205
---	---

11. Horaire minimum de l'unité de formation :

Horaire minimum :

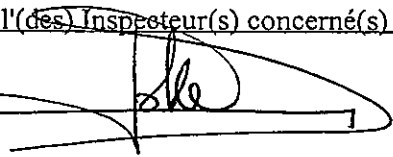
1. Dénomination du (des) cours (2)	Classement du (des) cours (2) (5)	Code U (2) (6)	Nombre de périodes (2)
Connaissance des matériaux	CT	J	12
Technologie d'usinage et des outils de coupe	CT	J	40
2. Part d'autonomie		P	13
Total des périodes			65

✓

12. Réservé au Service d'inspection :

a) Observation(s) de l'(des) Inspecteur(s) concerné(s) relative(s) au dossier pédagogique [annexe(s) éventuelle(s)] :

Néant



Jacques SOBLET
Inspecteur -
le 29.08.98 -

b) Décision de l'Inspecteur coordonnateur relative au dossier pédagogique :

ACCORD PROVISOIRE - PAS D'ACCORD

En cas de décision négative, motivation de cette dernière :

 A. COLLINET
INSP. COORD.

Date : **17 SEP. 1998**

Signature :

-
- (2) A compléter
 - (3) Réservé à l'administration
 - (4) Proposé par le réseau et avalisé par l'inspection
 - (5) Soit CG, CS, CT, CTPP, PP ou CPPM
 - (6) Soit A, B, C, D, E, F, H, J, K, L, Q, R, S, T - (l'approbation de cette rubrique est réservée à l'administration)

Opérateur en système d'usinage.

U.F. Connaissance des matériaux, technologie d'usinage et des outils de coupe - Niveau moyen.

FINALITES DE L'UNITE DE FORMATION

1. Finalités générales

Conformément à l'article 7 du décret de la Communauté française du 16 avril 1991, cette unité de formation doit:

- concourir à l'épanouissement individuel en promouvant une meilleure insertion professionnelle, sociale, culturelle et scolaire;
- répondre aux besoins et demandes en formation émanant des entreprises, des administrations, de l'enseignement et d'une manière générale de milieux socio-économiques et culturels.

2. Finalités particulières

Cette unité de formation vise à rendre l'étudiant capable:

- de déterminer l'usinage avant et après un traitement thermique ou de surface;
- de décrire le montage des différents types d'outillage;
- de décrire les défauts de coupe, et de choisir l'outil adéquat en fonction de l'opération d'usinage.

Opérateur en système d'usinage.

U.F. Connaissance des matériaux, technologie d'usinage et des outils de coupe - Niveau moyen.

CAPACITES PREALABLES REQUISES

1. Capacités

L'étudiant sera capable, à partir d'un plan ou d'un croquis coté et tolérancé:

- de choisir correctement les outils et les conditions de coupe en fonction des opérations à réaliser ;
- de détecter l'existence éventuelle d'un traitement thermique ou de surface;
- d'expliquer la procédure de réalisation d'une opération simple d'usinage.

2. Titre pouvant en tenir lieu

Attestation de réussite de l'unité de formation:

« CONNAISSANCE DES MATERIAUX, TECHNOLOGIE D'USINAGE ET DES OUTILS DE COUPE -
NIVEAU ELEMENTAIRE.»,

du niveau de l'enseignement secondaire supérieur de Promotion Sociale.

Opérateur en système d'usinage.

U.F. Connaissance des matériaux, technologie d'usinage et des outils de coupe - Niveau moyen.

CONSTITUTION DES GROUPES OU REGROUPEMENT

Néant

Opérateur en système d'usinage.

U.F. Connaissance des matériaux, technologie d'usinage et des outils de coupe - Niveau moyen.

PROGRAMME

1. Connaissance des matériaux

L'étudiant sera capable:

- de prendre toutes les dispositions utiles concernant la préparation des pièces avant traitement thermique ou de surface, ainsi que la reprise ultérieure.

2. Technologie d'usinage et des outils de coupe

L'étudiant sera capable:

- de choisir le montage adéquat en fonction du travail à réaliser;
- de choisir et réaliser le montage des outils en fonction de la machine utilisée;
- de choisir dans un catalogue le produit de lubrification adéquat en fonction du travail à réaliser;
- de décrire le montage et le réglage de différents types d'outillages (étaux, appareil diviseur, plateau tournant);
- de reconnaître, de nommer et de décrire: copeau adhérent, arrachement, copeau minimal, broutement, marquage, en déterminer les causes et en présenter les remèdes;
- de choisir les plaquettes et outils en fonction des conditions d'utilisation et de la normalisation ISO;
- d'expliquer les avantages et les inconvénients des fraises à profil constant;
- de choisir l'outil de taraudage, de forage ou d'alésage adéquat en fonction de l'opération d'usinage à effectuer;
- d'expliquer les caractéristiques de construction des meules.

Opérateur en système d'usinage.

U.F. Connaissance des matériaux, technologie d'usinage et des outils de coupe - Niveau moyen.

CAPACITES TERMINALES

Pour atteindre le seuil de réussite, l'étudiant sera capable, à partir d'un plan ou d'un croquis coté et tolérancé:

- de déterminer l'usinage nécessaire avant et après un traitement thermique ou de surface;
- de décrire le montage le plus adéquat pour la réalisation de cette pièce;
- de choisir correctement les outils en fonction des opérations à réaliser.

Pour la détermination du degré de maîtrise, il sera tenu compte de la pertinence des choix réalisés.

Opérateur en système d'usinage.

U.F. Connaissance des matériaux, technologie d'usinage et des outils de coupe - Niveau moyen.

CHARGE(S) DE COURS

Les chargés de cours seront des enseignants.